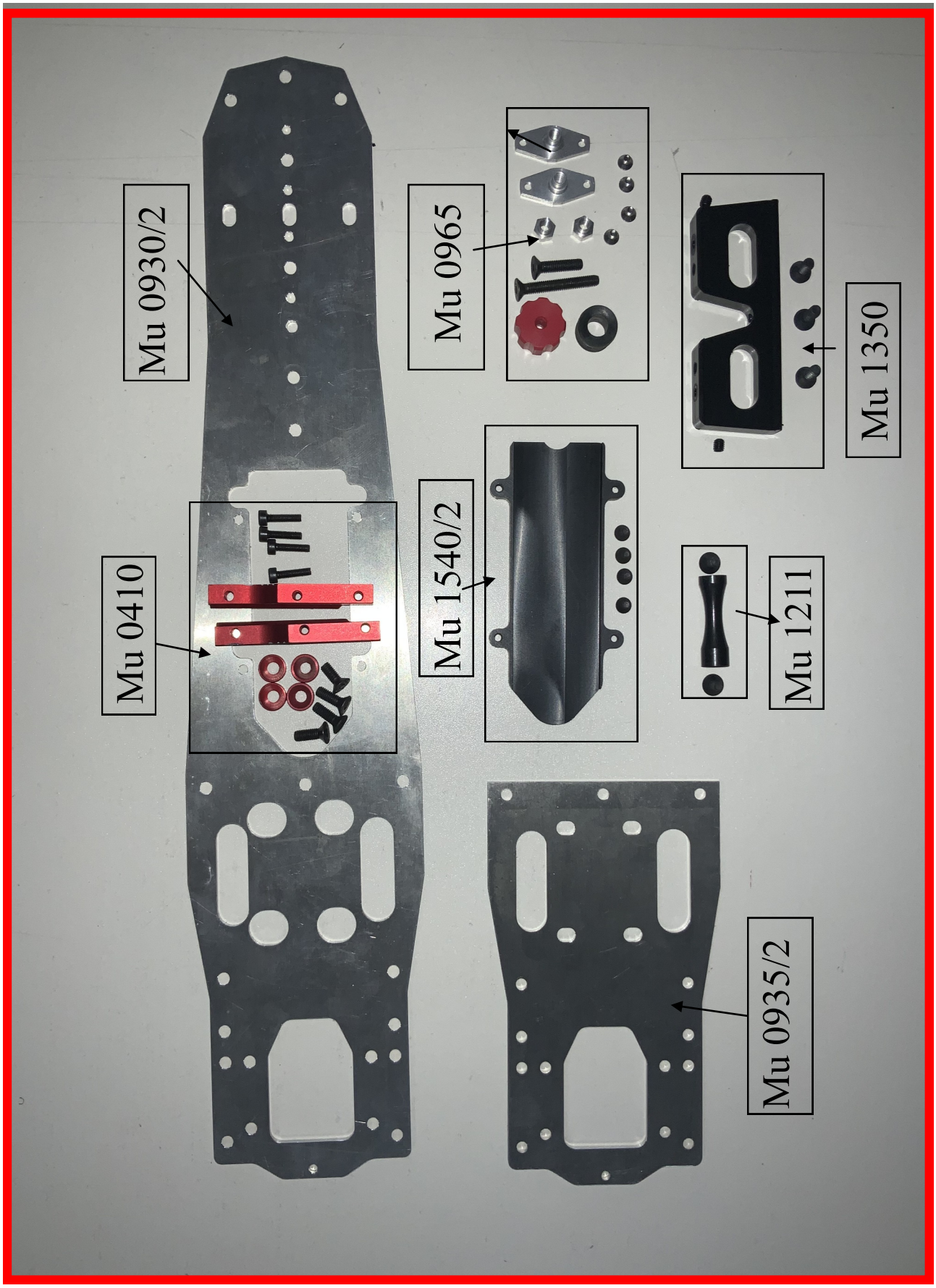
Bpr2 evo2

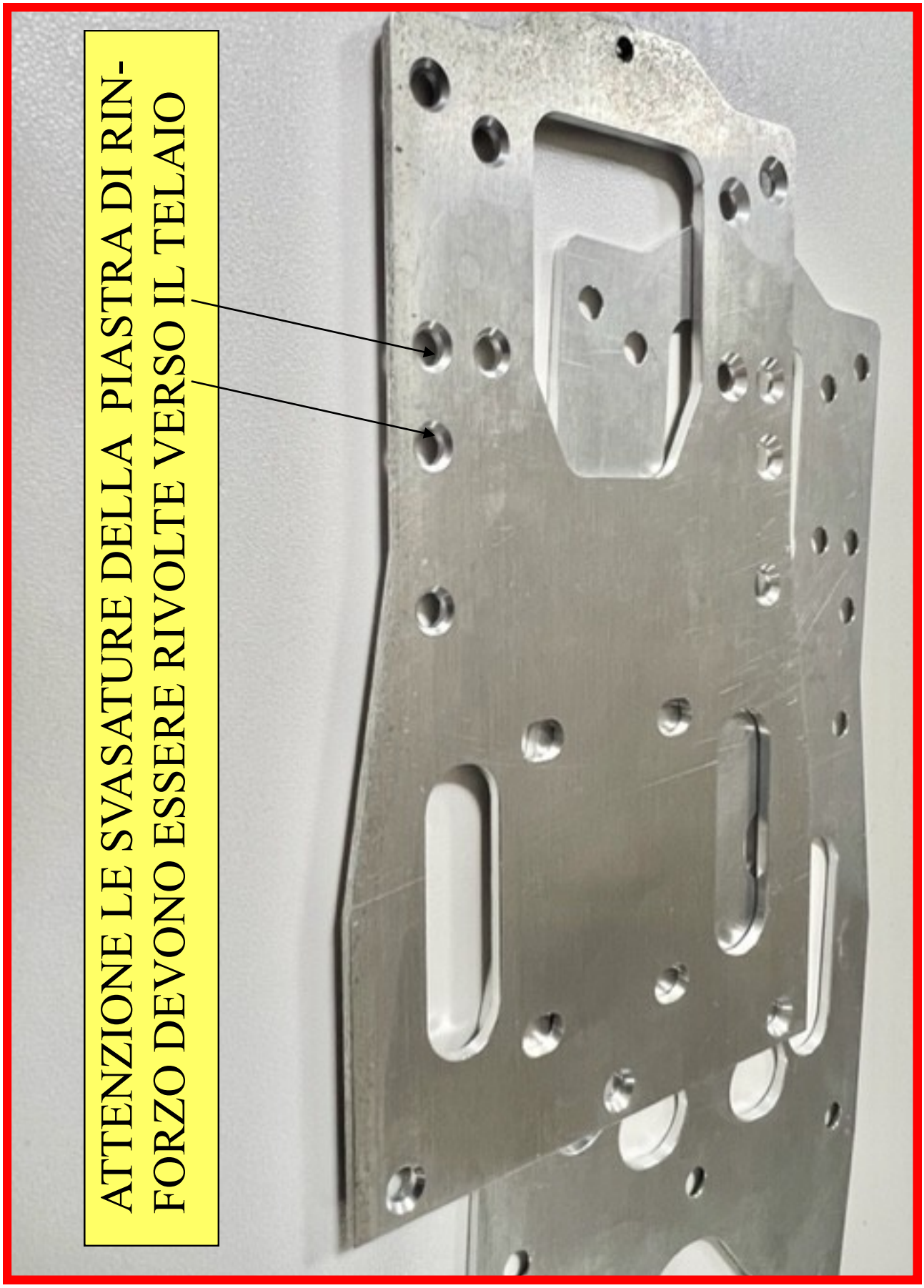


09-12-2022

Kit bag 1



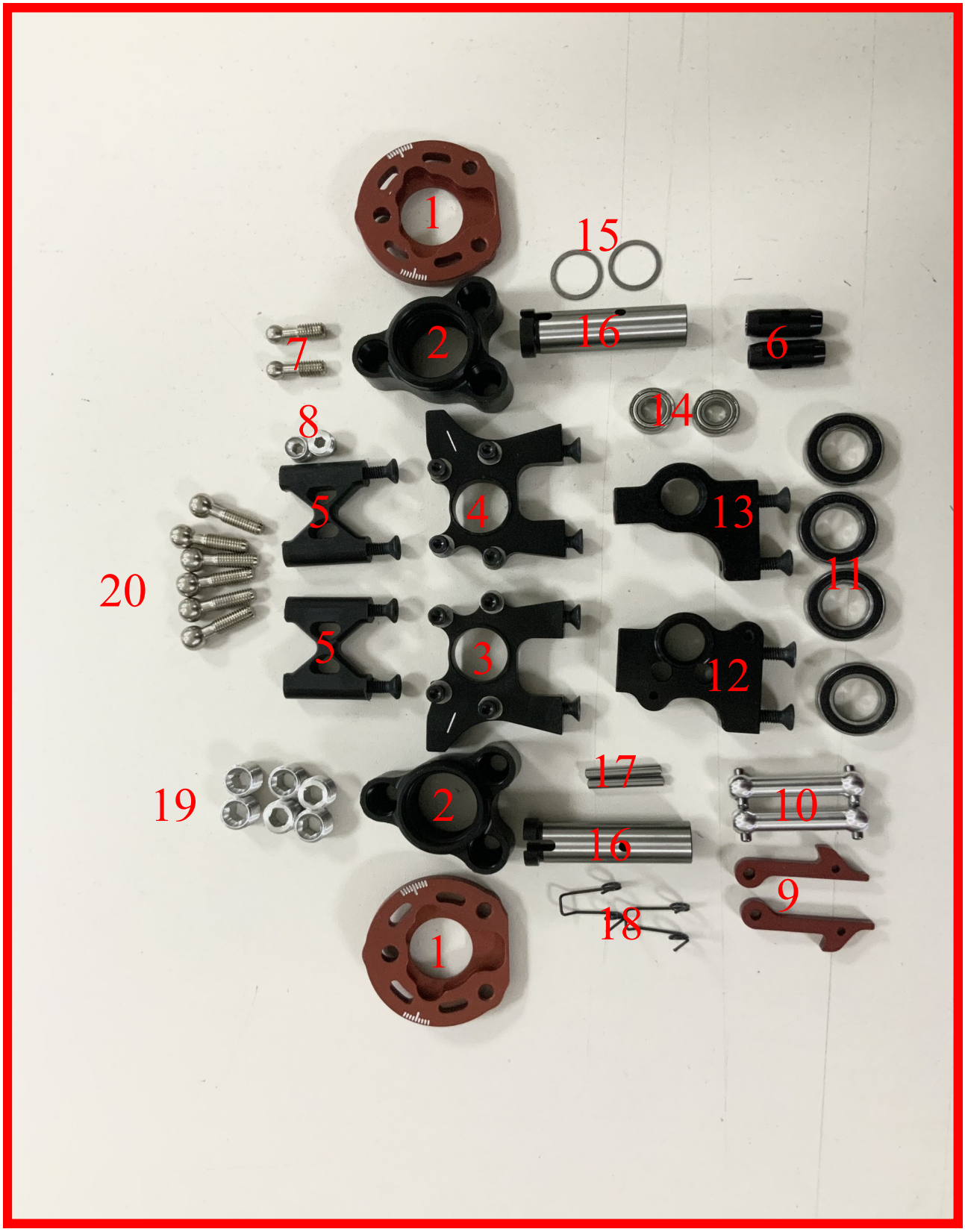
Prima fase


ATTENZIONE LE SVASATURE DELLA PIASTRA DI RIN-
FORZO DEVONO ESSERE RIVOLTE VERSO IL TELAIO

Prima fase



Kit bag 2



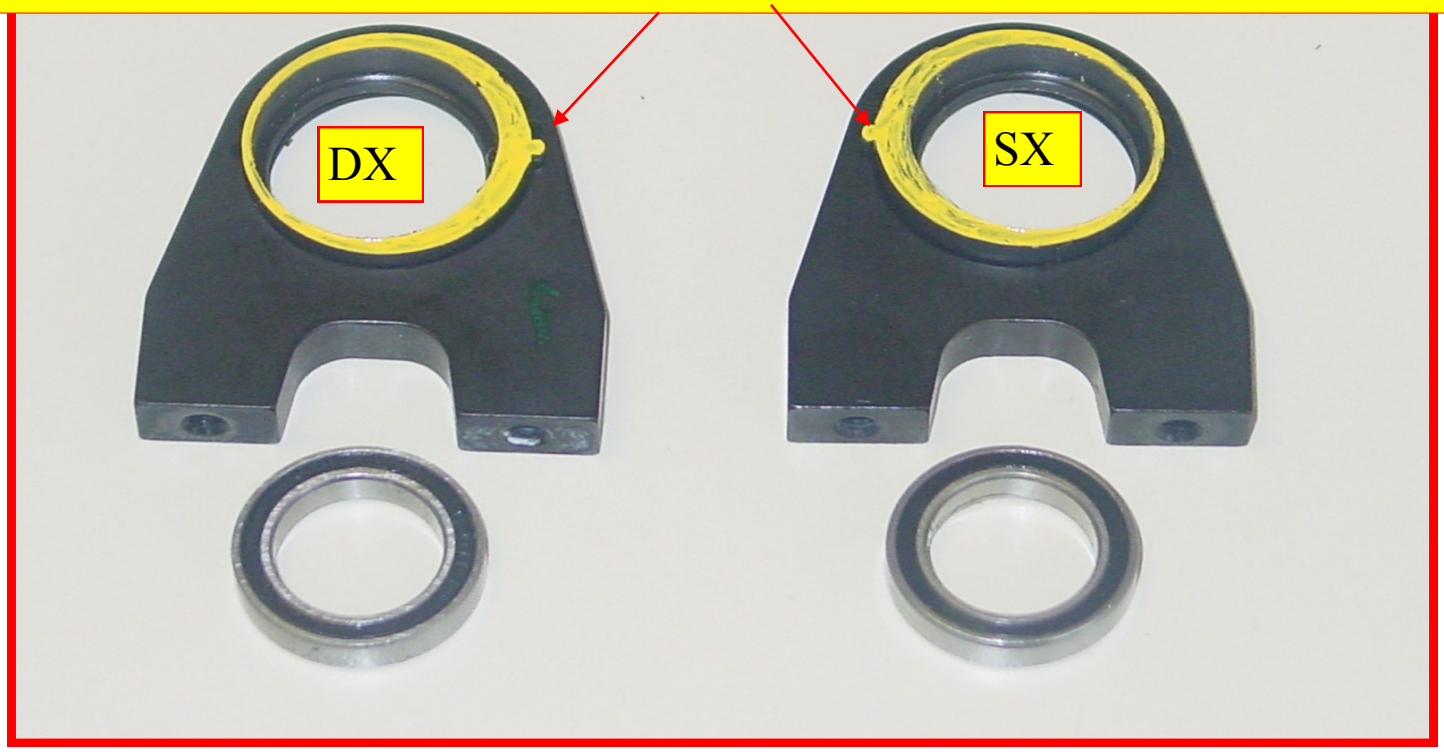
Codici articoli kit bag 2

1 piastrina regolazione pz2 mu 1101/10
2 barilotto pz2 mu 1263
3 spallina dx mu1101/4
4 spallina sx mu 1101/5
5 braccio inferiore pz2 mu 1101/6
6 tirante superiore pz2 mu 1101/7
7 unibool tirante superio pz2 mu 1101/8
8 ghiera per tirante superiore pz 21101/9
9 sgancio ruota posteriore pz2 mu 1400
10 semiasse pz 2 mu 1280
11 cuscinetti ruota pz4 mu 1270
12 spallina asse corona freno pz 1mu 1101/2
13 spallina asse corona sx pz1 mu 1101/2
14 cuscinetti asse corona pz 2 mu 1103
15 rasamenti 18x12x0.5 pz 2 mu 1292
16 asse ruota posteriore pz2 mu 1200
17 spina per asse ruota pz 2 mu 1400 kit
18 molla sgancio pz2 mu 1400 kit
19 ghiera barilotto pz 6 mu 1111
20 unibool barilotto pz 6 mu 1310
Pz 7 m3x12 brugola
Pz 1 m3x12 bombata(da montare lato corona)


Il differenziale viene fornito assemblato e senza olio. Successivamente VERRA' illustrato come caricarlo a modello finito.
MU 0900/2
MU 0900/3 Pz 2
MU 1190 Pz 2
MU 1190/1 Pz 2
Vite bom M3X6
OR
VITE M3 X 10 PZ 4
MU0913 Pz 2
GRANO M5X5 PZ 2
MU 1152
Cinghia 210x12
KIT BAG 3
bp racing
MICROENGINES

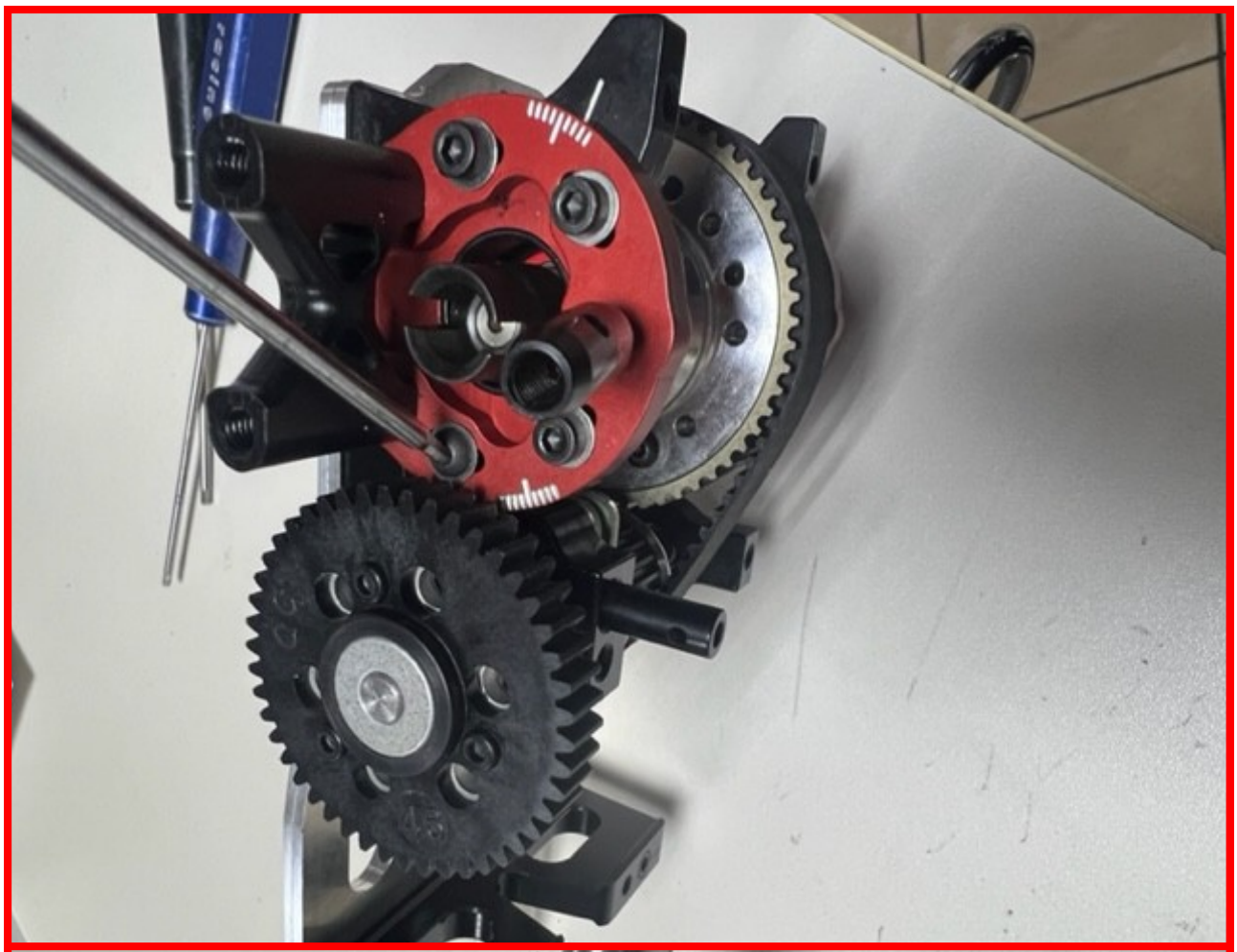
APRIRE IL KIT BAG 3
INSERIRE LE CAMME REGOLAZIONE CINGHIA(MU 1190)COME DA ILLUSTRAZIONE, NEI SUPPORTI (MU 0900/3).
FARE ATTENZIONE AL DX E AL SX.
IL MODELLO VA VISTO DAL POSTERIORE.
CALZARE SUPPORTI SUL DIFFERENZIALE ,INSERIRE LA CINGHIA SULLA CORONA E FISSARE IL TUTTO CON VITI M4X10 SVASATE SUL TELAIO.
MONTARE I BICCHIERINI (MU 0913)SUL DIFFERENZIALE.
APRIRE IL KIT BAG 2 E IL KIT BAG 4.
ASSEMBLARE SUL SUPPORTO FRENO (12)LA CAM FRENO (MU 1230),LE PASTIGLIE FRENO MU 1490),I PISTONCINI FRENO (MU 1240)E FISSARE LE PASTIGLIE CON BRUGOLE M3X20.
ASSICURARSI CHE LE VITI SCORRANO BENE NEI FORI DELLE PASTIGLIE.
LE BRUGOLE DEVO SPORGERE NEL POSTERIORE DI CIRCA 1 MM.
MONTARE IL CUSCINETTO E POSIZIONARE LA SPALLINA SUL TELAIO . FISSARLA CON VITI M4X12 SVASATE.
INSERIRE CUSCINETTO NELLA SPALLINA SX E FISSARLA AL TELAIO.

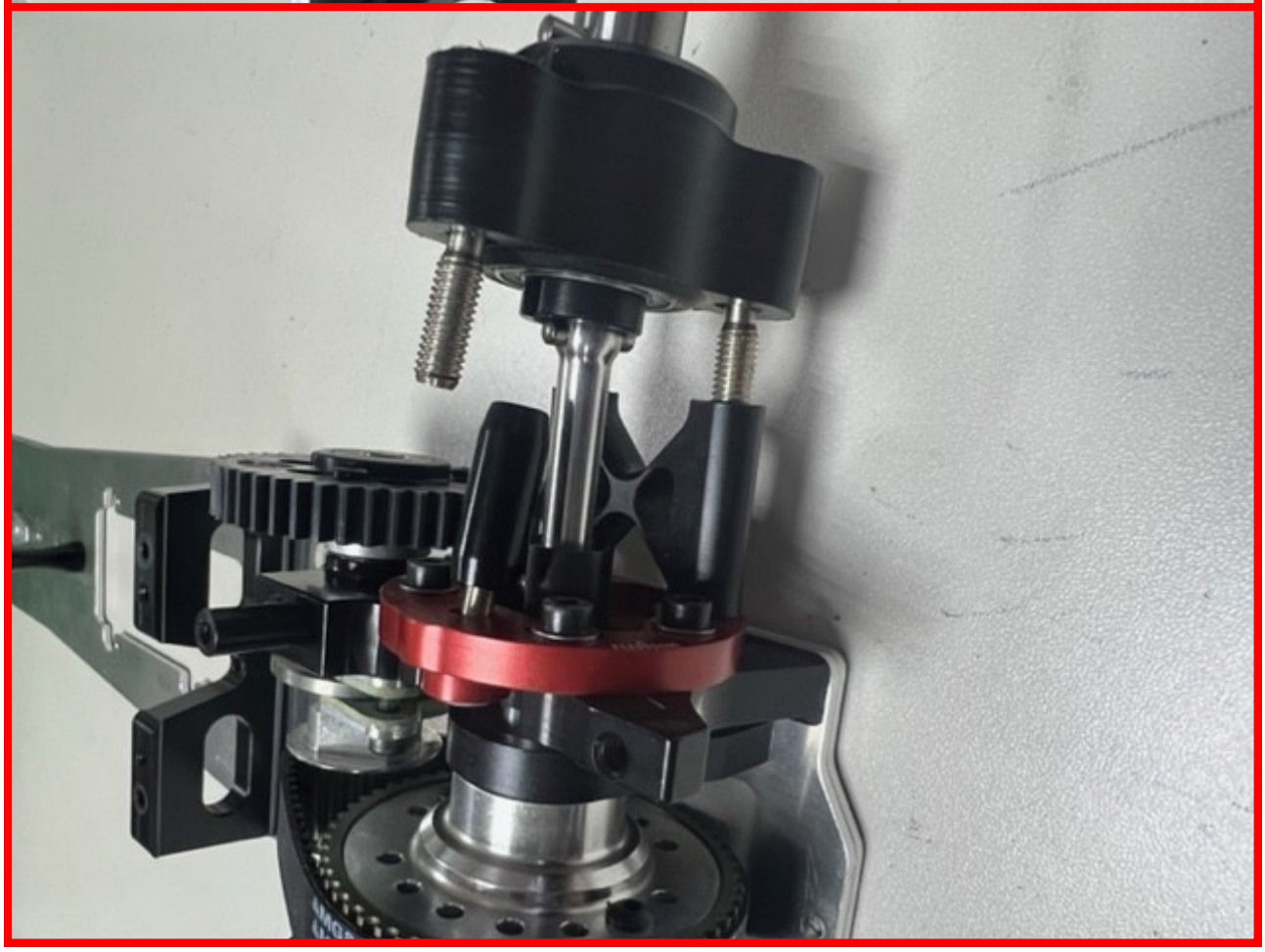
Inserire boccole eccentriche per regolazione della cinghia. Posizionarle come indicato in foto. Inserire cuscinetti. PER IL MONTAGGIO SUL MODELLO SEGUIRE INDICAZIONI SX –DX .MODELLO VISTO DAL POSTERIORE





TERMINARE IL MONTAGGIO DELL'ASSE CORONA CON RELATIVI PARTICOLARI DEL KIT 4.
PRELEVARE DAL BAG 2 LE SPALLINE DX (3)E SX (4),FISSARLE SUL TELAIO CON VITI M4X12 SVASATE COME DA FOTO.
PRELEVARE DAL KIT 2 LE PIASTRINE ROSSE (1),I BRACCETTI POSTERIORI INFERIORI (5),LE GHIERE (8),GLI UNIBOOL DEL TIRANTE SUPERIORE (7)E LE 4 VITI M4X12 SVASATE.
AVVITARE I BRACCETTI ALLE PIASTRINE ROSSE,FISSARE L'UNIBOOL SUPERIORE USANDO FRENAFILETTI E FISSARE IL TUTTO ALLE SPALLINE PRECEDENTEMENTE MONTATE SUL TELAIO CON N. 7 BRUGOLE M3X12 E 1 BOMBATA.QUESTA VA MONTATA SUL LATO CORONA.
ASSEMBLARE BARILOTTI COME ILLUSTRATO ,AVVITARLI SUI BRACCETTI INFERIORI E SUL TIRANTE SUPERIORE.
IL TUTTO VA REGOLATO A MODELLO ULTIMATO.ATTENZIONE SPALMARE FRENAFILETTI SUL TIRANTE SUPERIORE.
ASSEMBLARE IL SUPPORTO CARROZZERIA ,COME DA ILLUSTRAZIONE E FISSARLO SUL RETROTRENO.



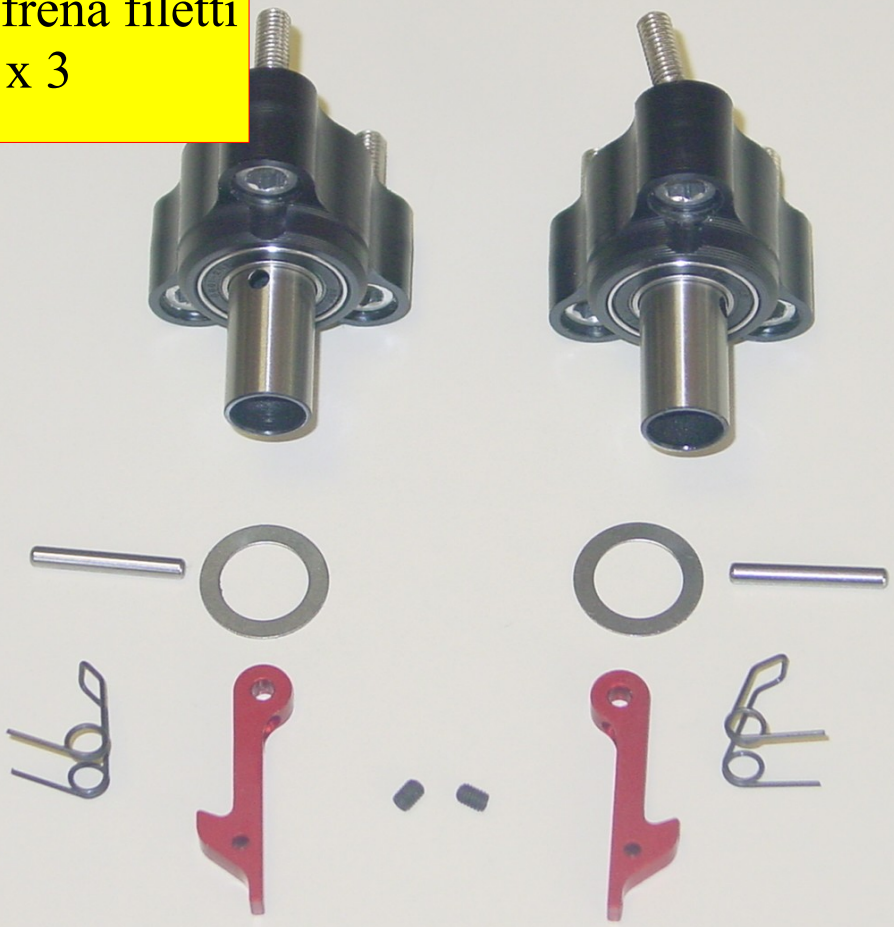


Barilotti posteriori assemblati .Avvitare le ghiere delle sfere senza bloccarle eccessivamente.



bp racing MICROENGINES

Assemblare sganci rapidi .Applicare frena filetti sui grani m 3 x 3





KIT BAG 7

KIT BAG 5



APRIRE KIT BAG 7

ASSEMBLARE COME DA FOTO SALVASERVO E TIRANTI .

ATTENZIONE LE ASTE FILETTATE SONO DX E SX,IL LATO SX E' CONTRADDISTINTO DA PICCOLE RIGHE.

APRIRE KIT BAG 5

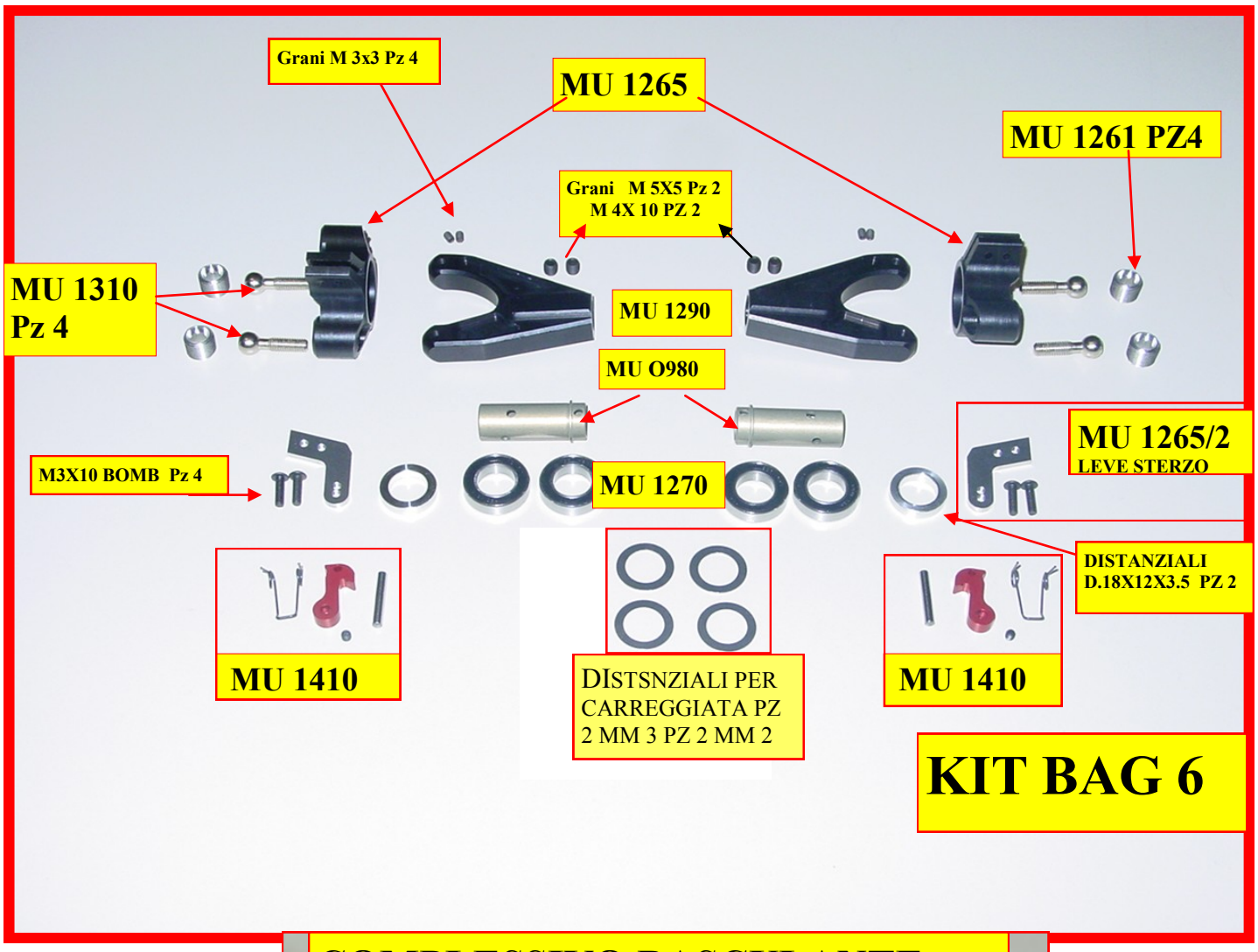
UTILIZZARE COLONNINA SALVA SERVO-MU 1390) E AVVITARLA SULLA PIASTRA (MU 0970/4) .SUCCESSIVAMENTE ASSEMBLARE LE RESTANTI PARTI COME DA FOTO.

POSIZIONARE IL COMPLESSIVO BASCULANTE SUL TELAIO ,FISSARLO CON DADI CHIAVE 7 CON GRADINO RIVOLTO IN BASSO.

MONTARE IL SALVASERVO E TIRANTI SUL TELAIO.

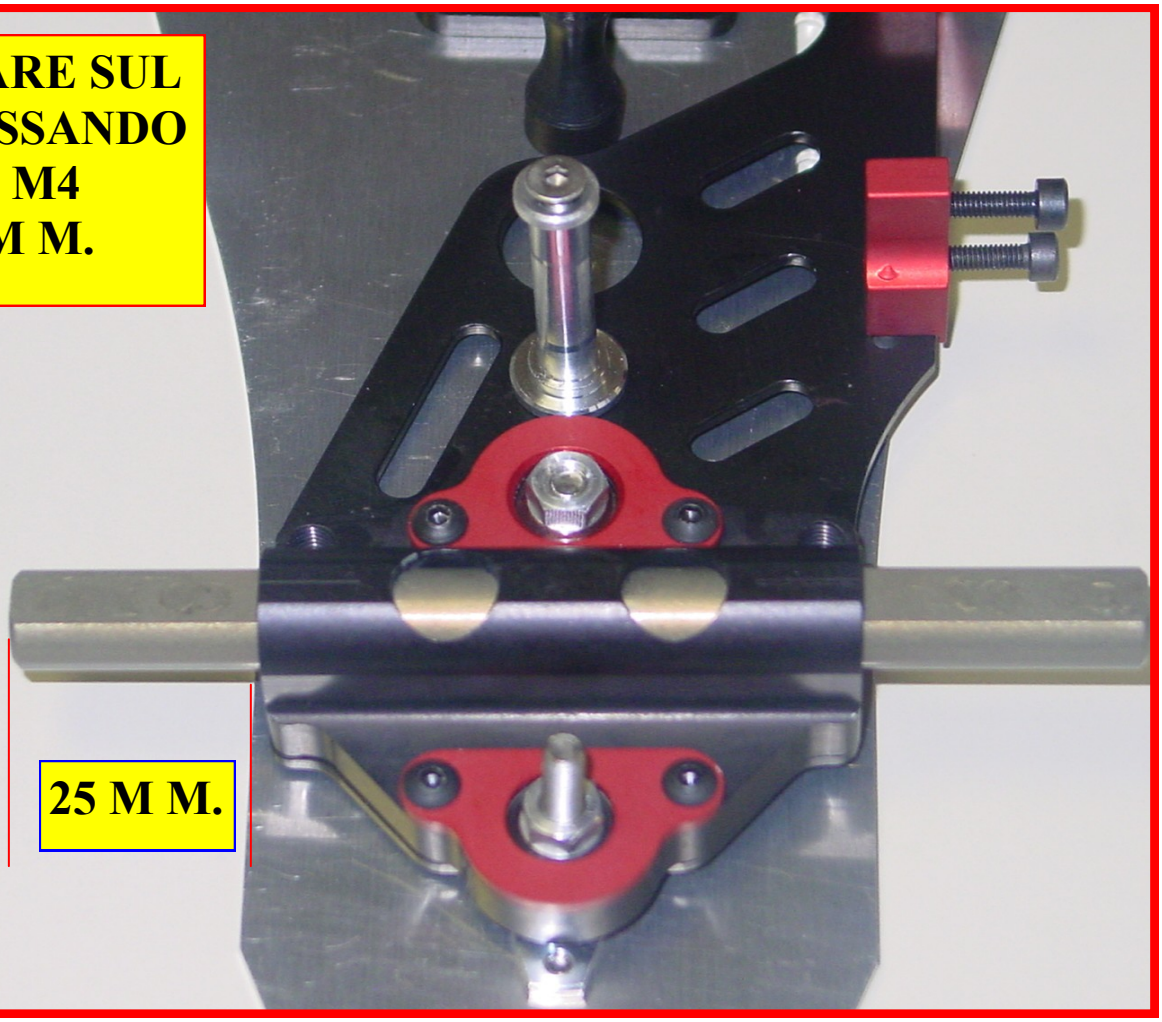
APRIRE IL KIT BAG 6

ASSEMBLARE COME DA FOTO .

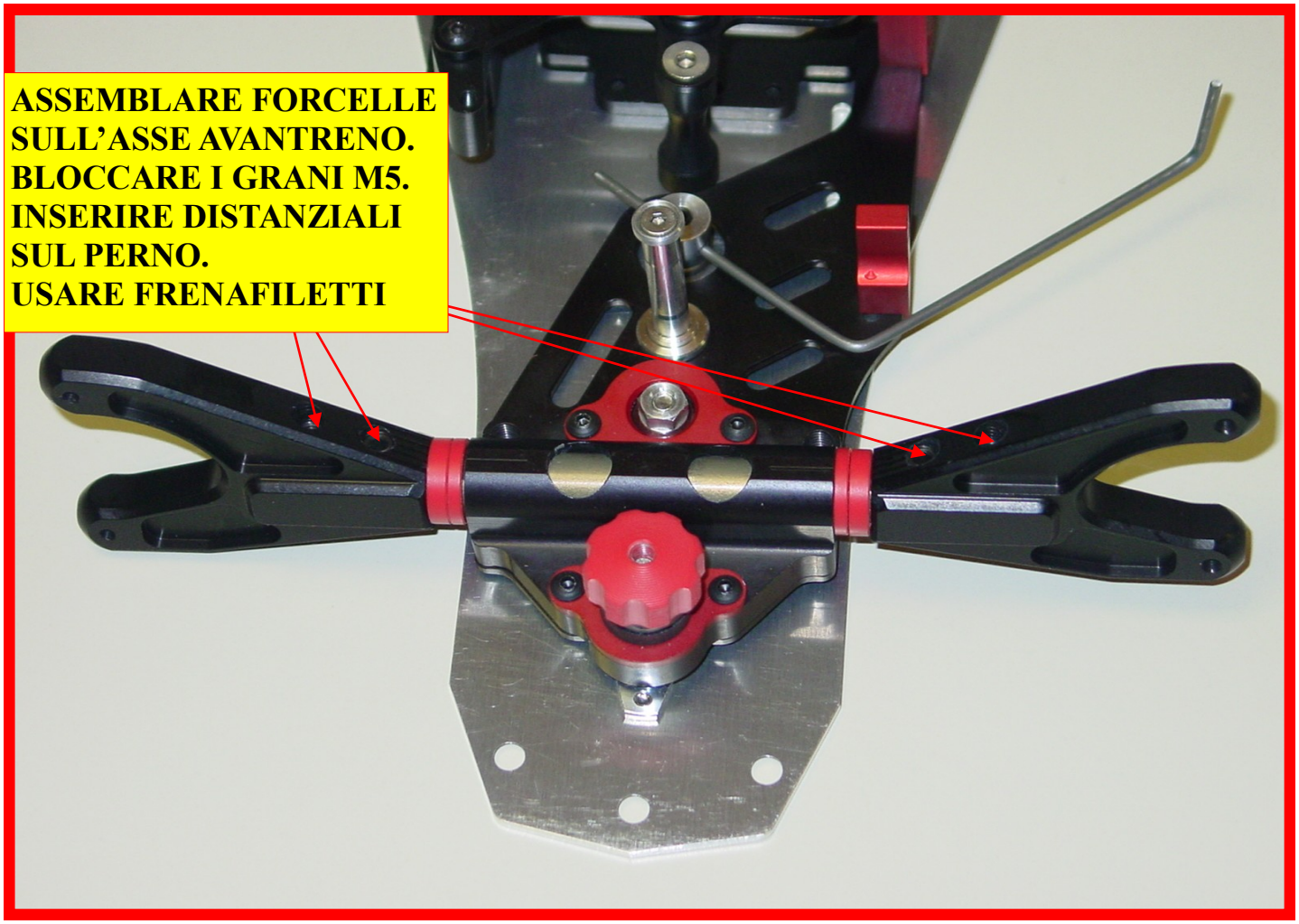

Grani M 3x3 Pz 4
MU 1265
MU 1261 PZ4
Grani M 5X5 Pz 2
M 4X 10 PZ 2
MU 1310
Pz 4
MU 1290
MU O980
MU 1265/2
LEVE STERZO
M3X10 BOMB Pz 4
MU 1270
DISTANZIALI
D.18X12X3.5 PZ 2
MU 1410
DISTSNZIALI PER
CARREGGIATA PZ
2 MM 3 PZ 2 MM 2
MU 1410
KIT BAG 6


COMPLESSIVO BASCULANTE
ASSEMBLATO
bp racing
MICROENGINES

ASSEMBLARE SUL TELAIO FISSANDO CON DADI M4 CHIAVE 7 M M.



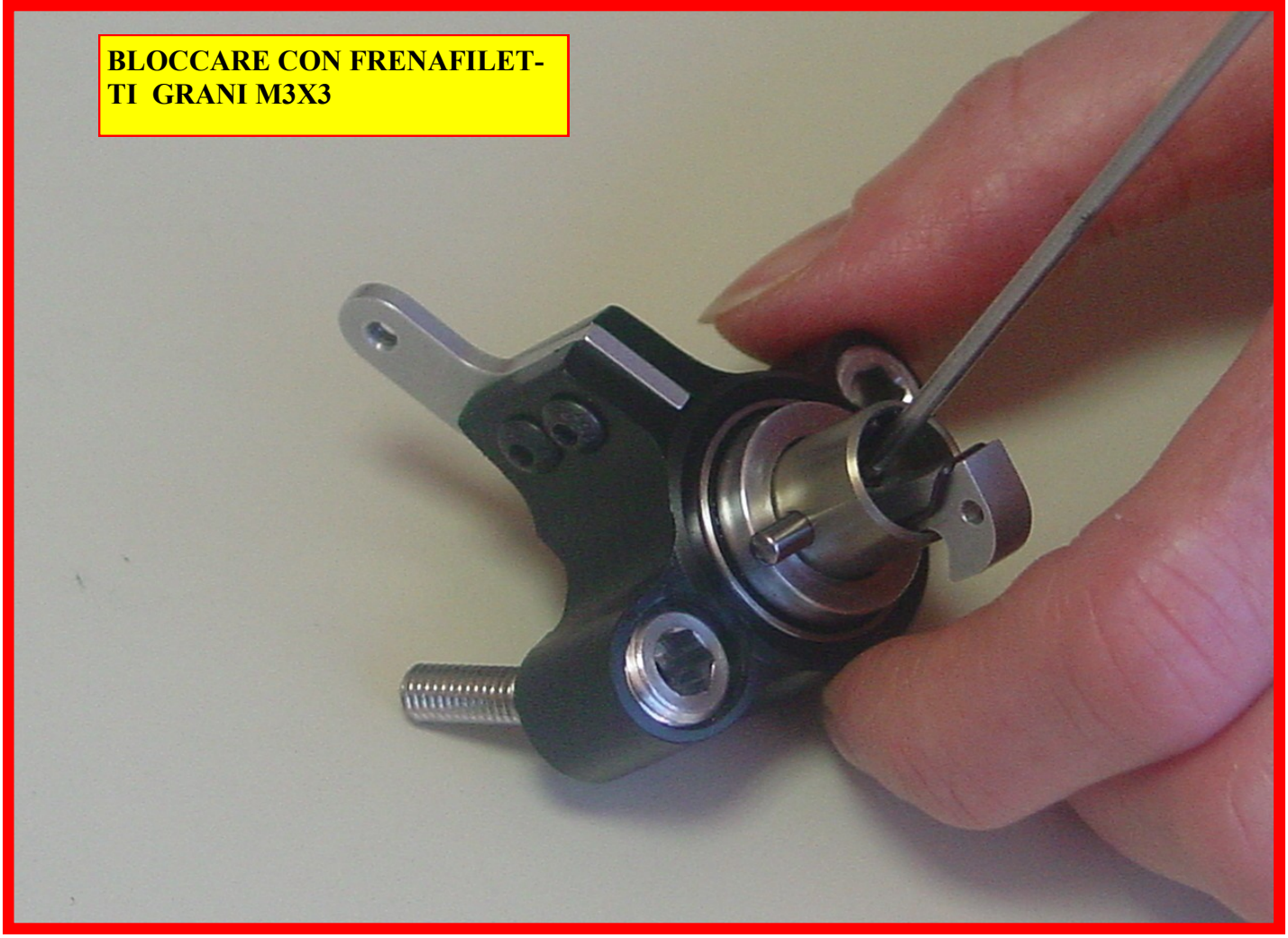
ASSEMBLARE FORCELLE SULL'ASSE AVANTRENO.
BLOCCARE I GRANI M5.
INSERIRE DISTANZIALI SUL PERNO.
USARE FRENAFILETTI



ASSEMBLARE SQUADRETTE STERZO CON VITI M3X10 BARILOTTO SX RAFFIGURATO



BLOCCARE CON FRENAFILET-TI GRANI M3X3



AVVITARE GHIERE RITENUTA SFERE LASCIANDO UN LEGGERO GIOCO PER AGEVOLARE IL MOVIMENTO . INGRASSARE LEGGERMENTE LE SFERE. ASSEMBLARE CUSCINETTI,PERNI ,DISTANZIALI E SGANCI RUOTA



BARILOTTO DX



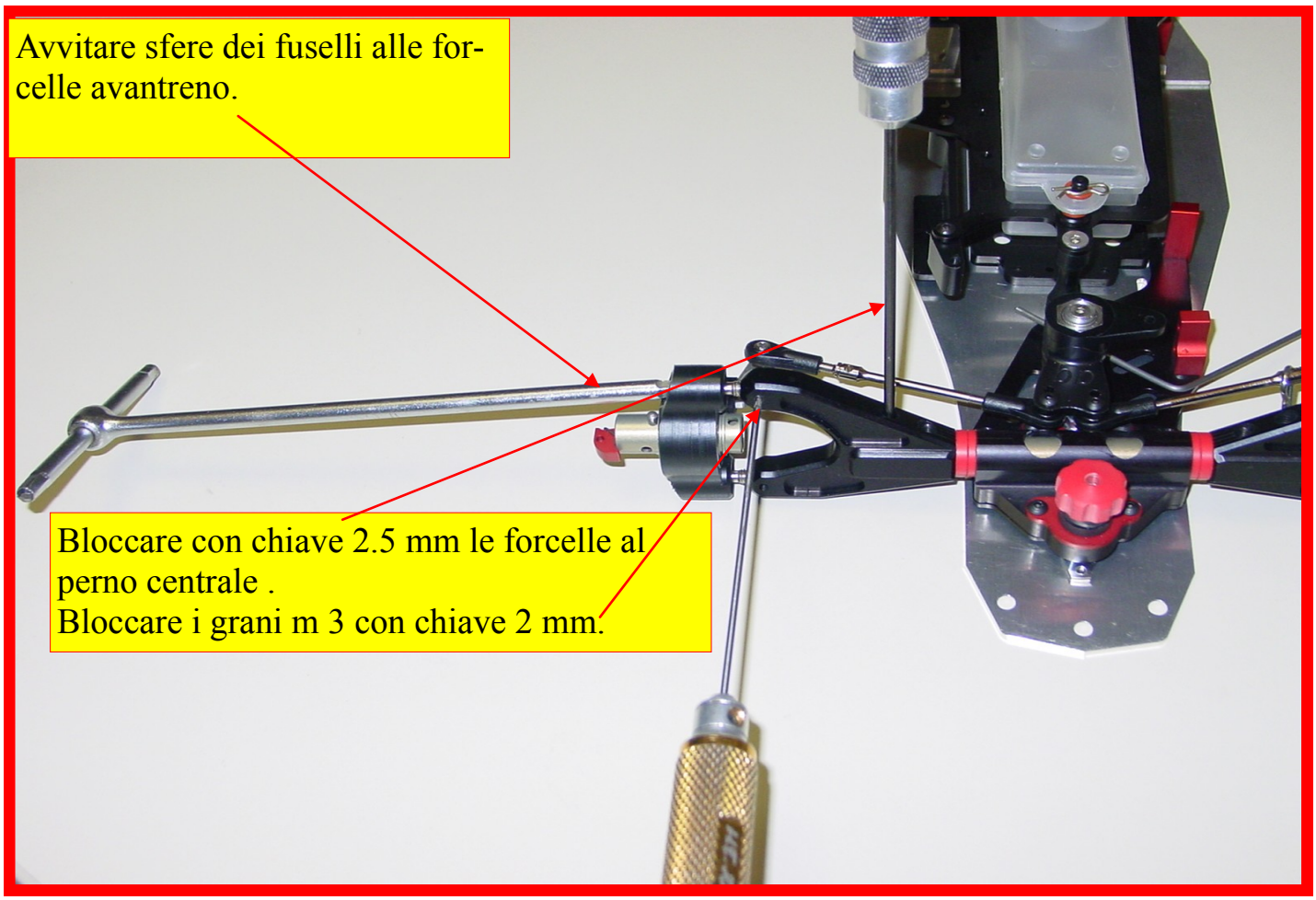
BARILOTTO SX RAFFIGURATO

DISTANZA DI PARTENZA DI .MM3 SUCCESSIVAMENTE REGOLARE LA SFERA INFERIORE PER OTTENERE -1.5° DI CAMPANATURA.

3 mm.



bp racing MICROENGINES

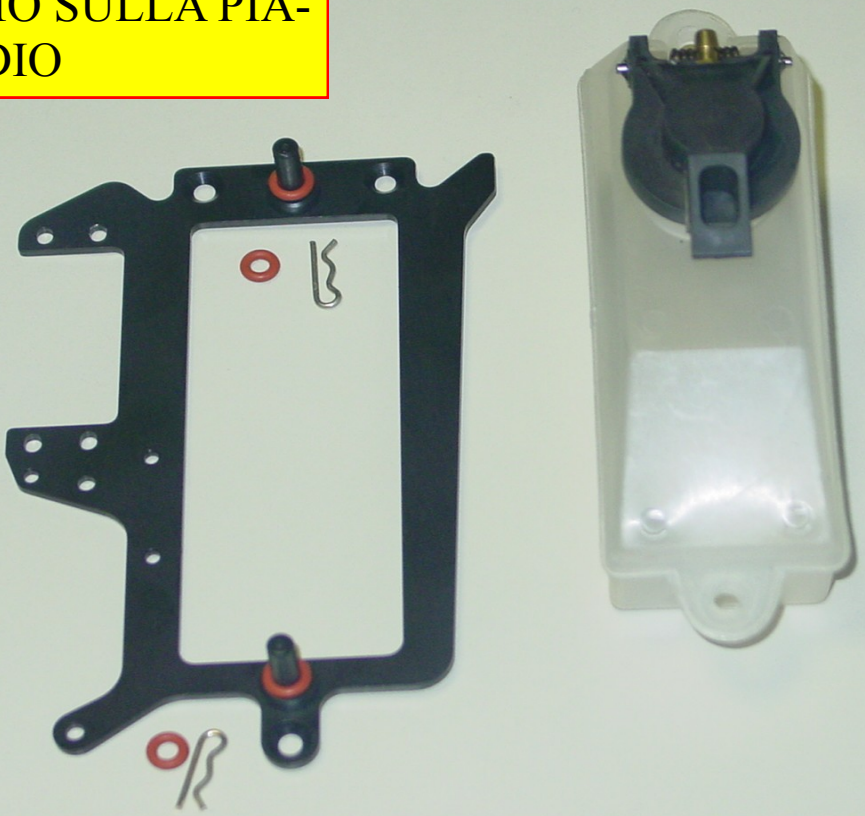

Avvitare sfere dei fuselli alle for-
celle avantreno.
Bloccare con chiave 2.5 mm le forcelle al
perno centrale .
Bloccare i grani m 3 con chiave 2 mm.

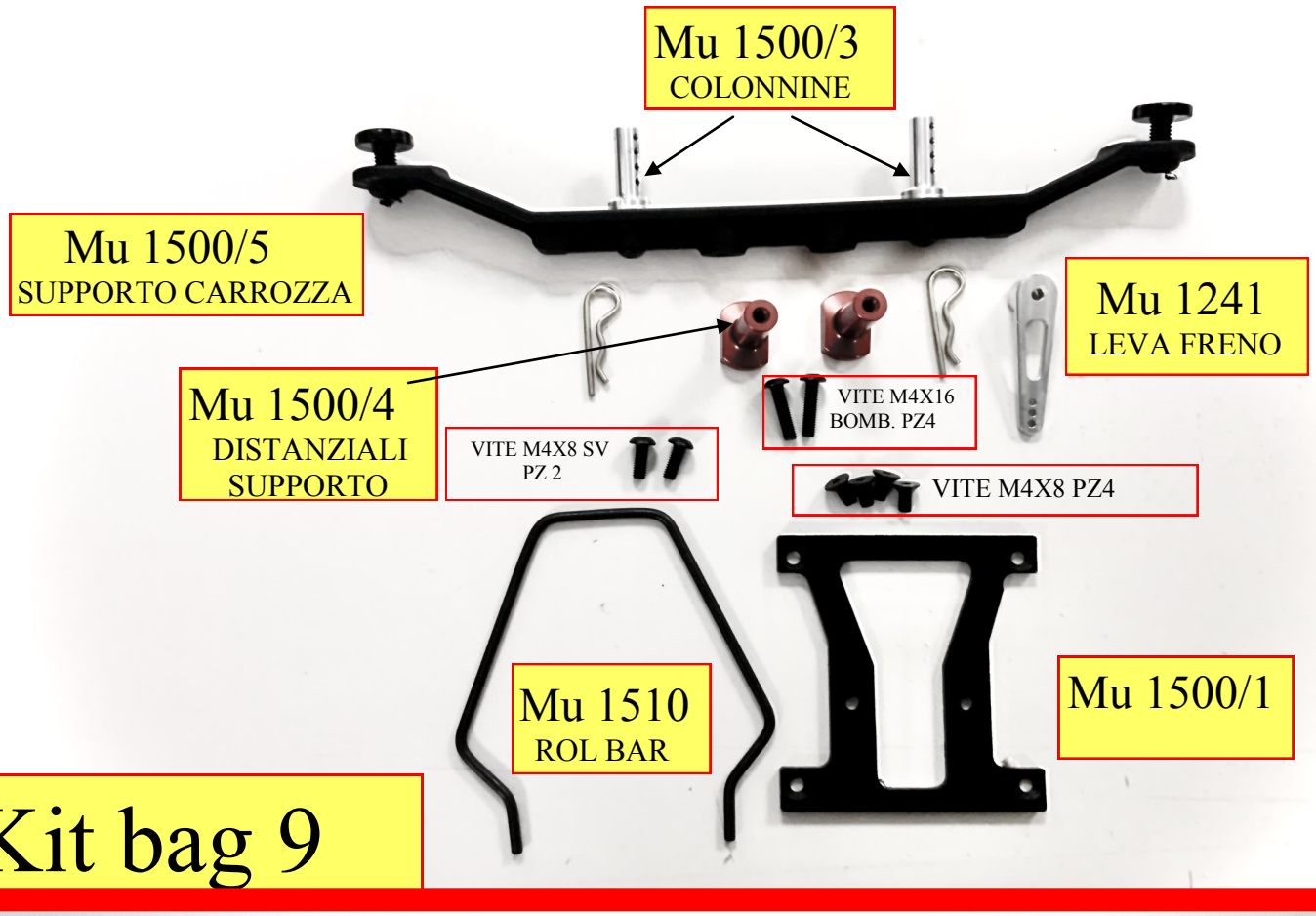

MANTENERE LUNGHEZZA DEI TIRANTI MM. 45
COME RAFFIGURATO .
45 MM.



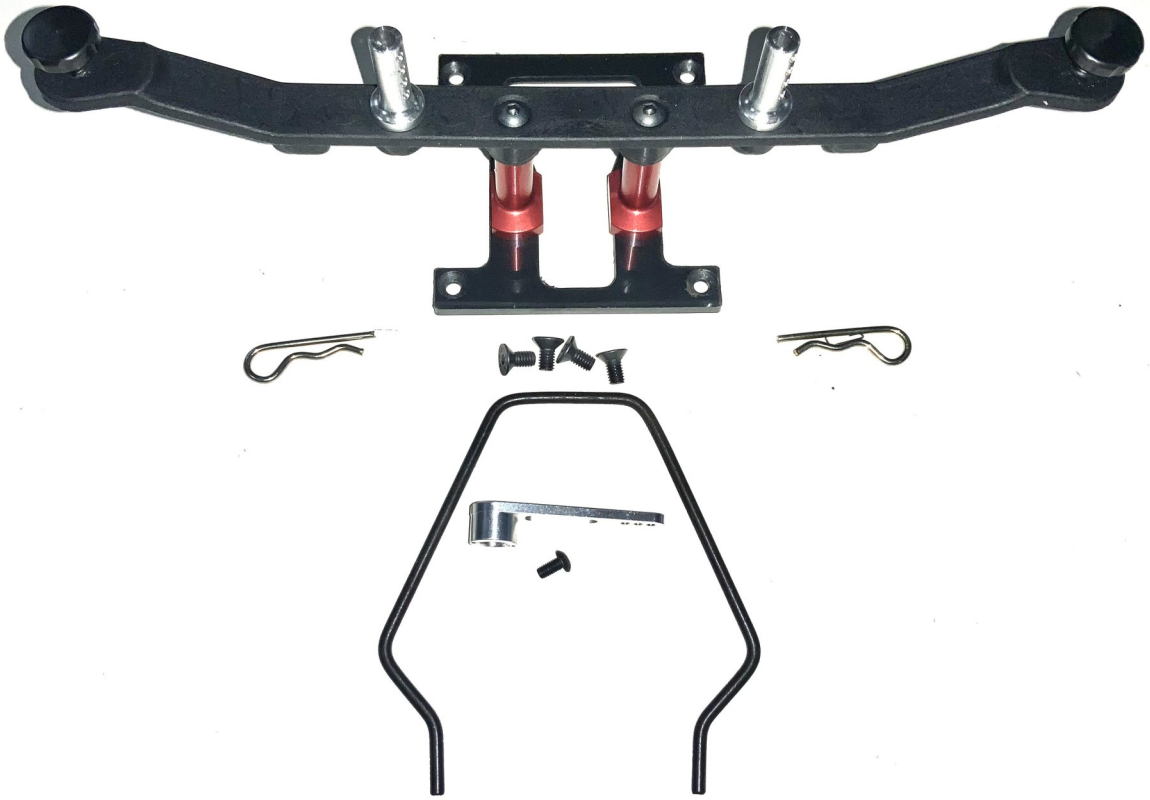
KIT BAG 8

FISSARE COLONNINE SERBATOIO SULLA PIA-STRA RADIO

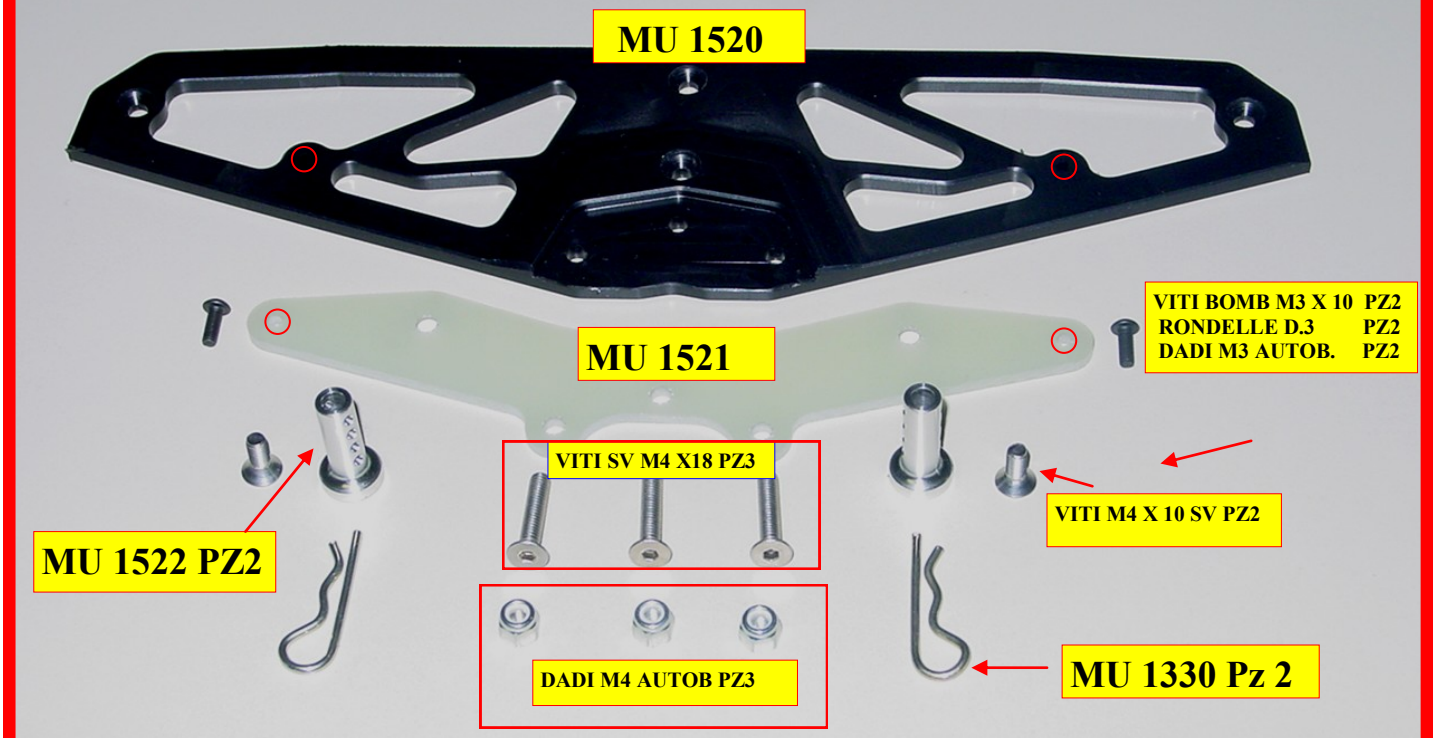


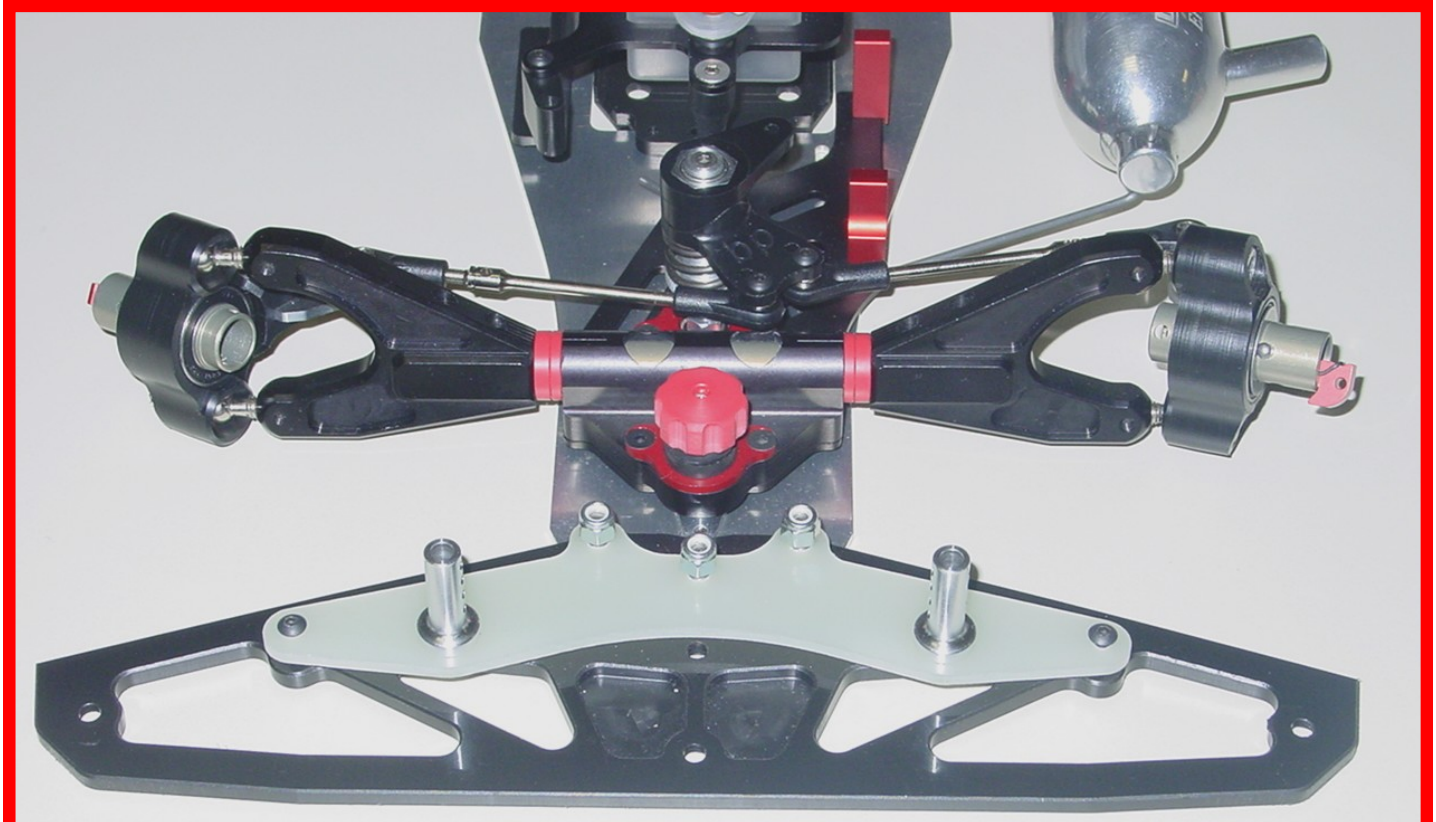

Mu 1500/3
COLONNINE
Mu 1500/5
SUPPORTO CARROZZA
Mu 1241
LEVA FRENO
Mu 1500/4
DISTANZIALI
SUPPORTO
VITE M4X16
BOMB. PZ4
VITE M4X8 SV
PZ 2
VITE M4X8 PZ4
Mu 1510
ROL BAR
Mu 1500/1

Kit bag 9



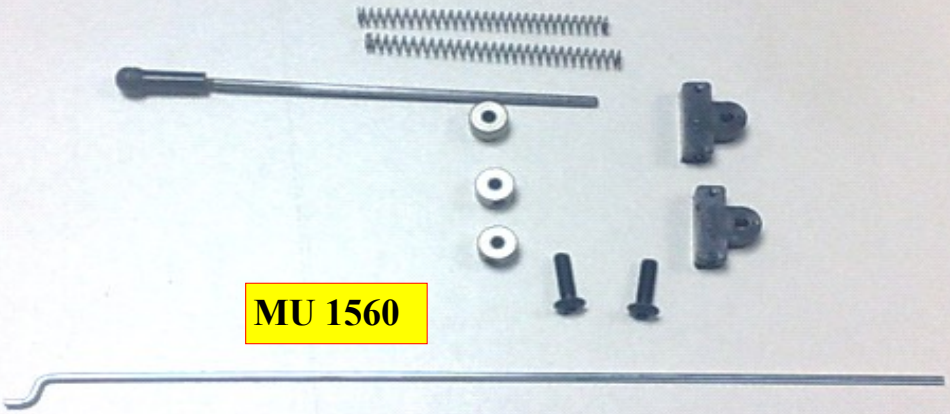
KIT BAG 10





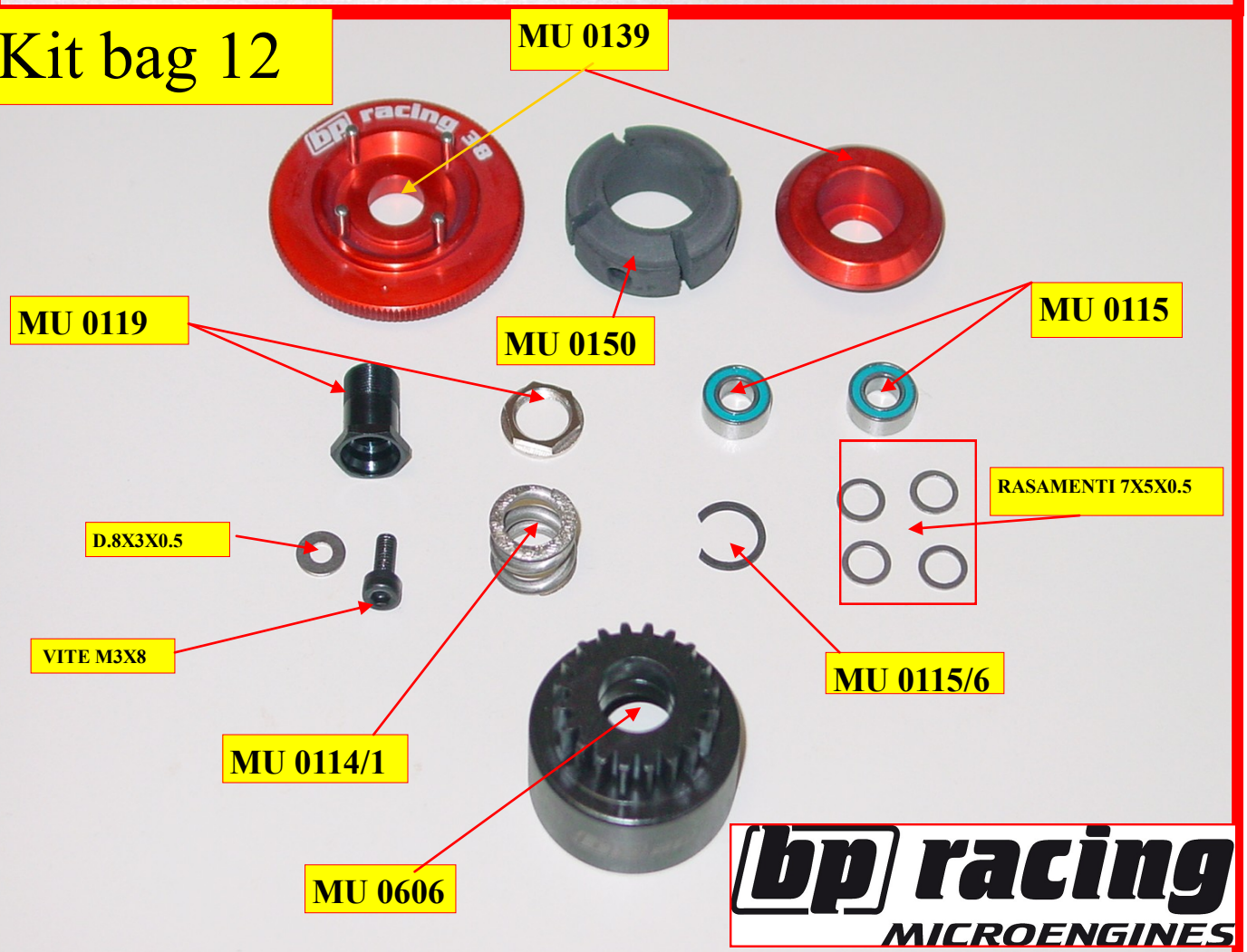
Avvitare le colonnine in ergal sul piastrino di vetronite con viti m4x10 svasate. Fissare paraurti e piastrino sul telaio utilizzando viti m4x16 svasate e dadi m4 autobloccanti .Avvitare viti m3x10 sul piastrino di rinforzo.

KIT BAG 11

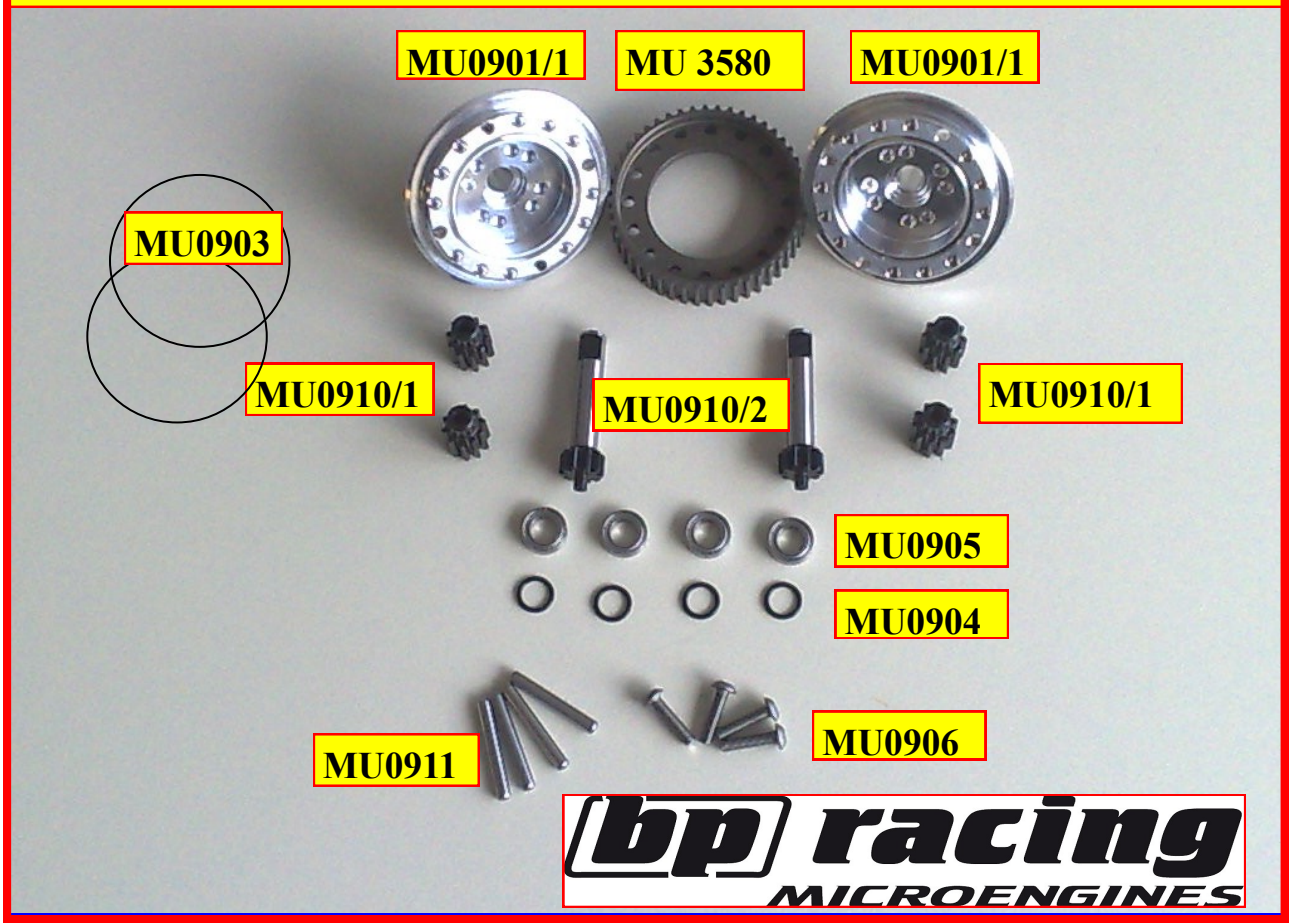


MU 1560

Kit bag 12



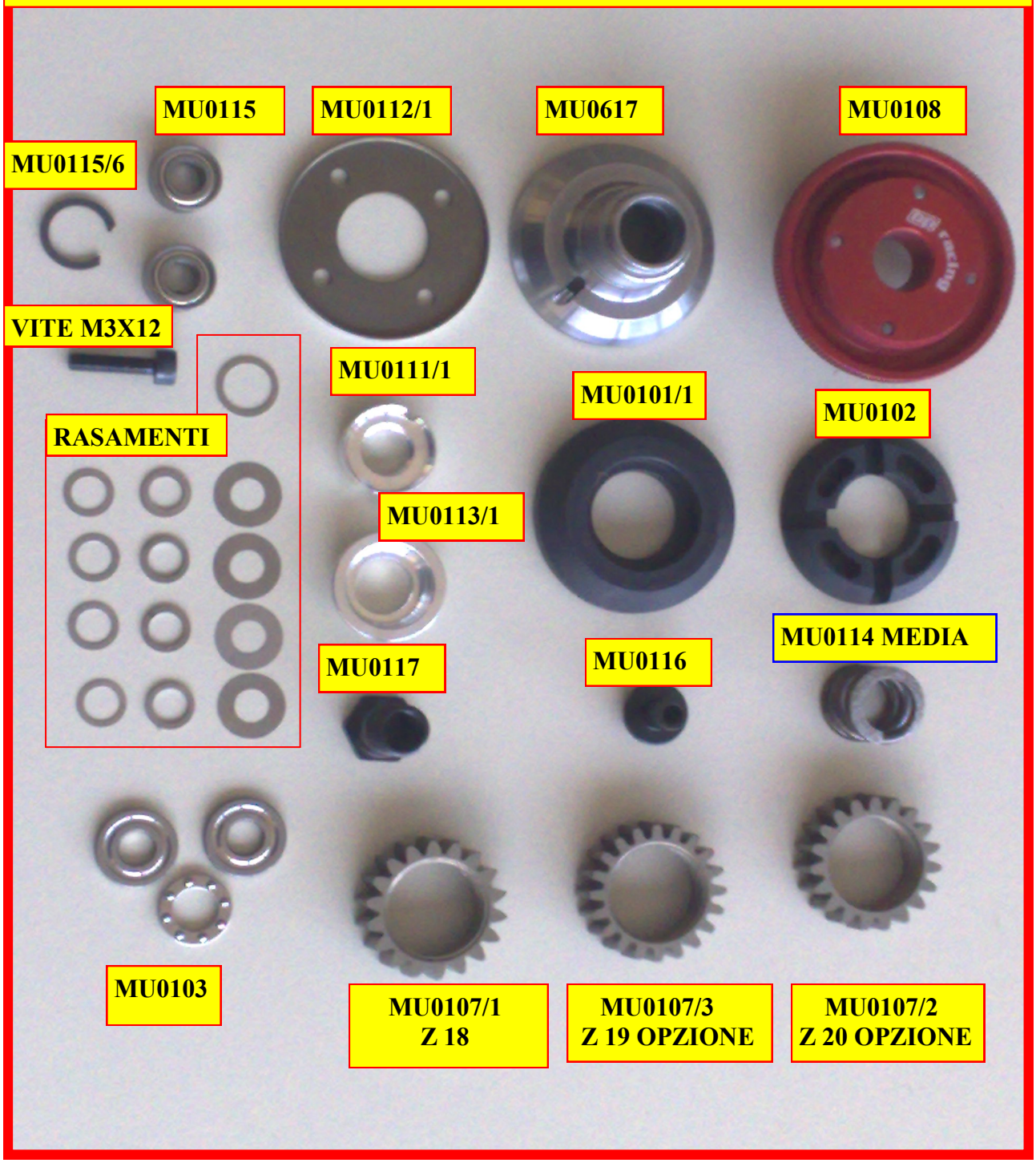
ESPLOSO DIFFERENZIALE RIGIDA BP RACING



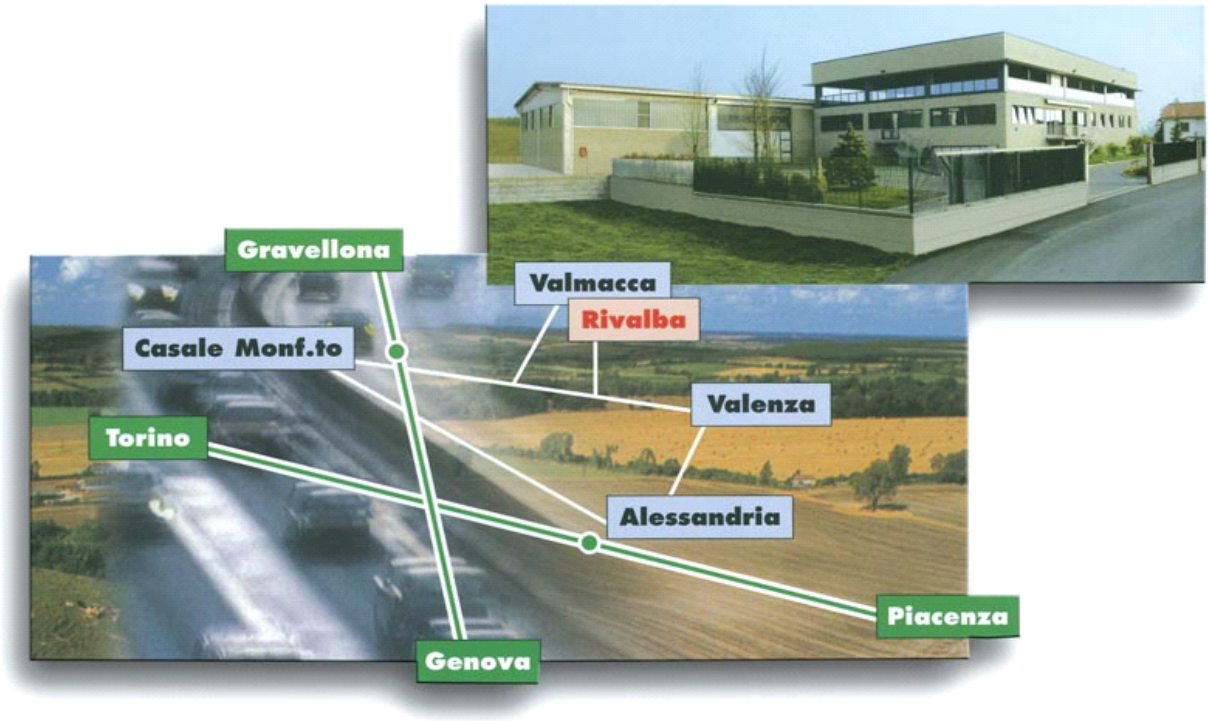


PER SMONTARE IL DIFFEREN-ZIALE SVITARE LE 4 VITI M3 . A-GIRE COME IL-LUSTRATO.

OPZIONE FRIZIONE CENTAX PER RIGIDA



bp racing MICROENGINES



bp racing

MICROENGINES

via circonvallazione 14/B

15040 Valmacca - frazione Rivalba (AL)

tel. +39 0142 410109
Fax. +39 0142 410456
Email-info@bpracing.it

www.bpracing.it

09-12-2022